

SIGMAZINC™ 109 HS

DESCRIERE

Grund epoxidic bi-component, bogat în zinc, cu întărire pe bază de poliamide, cu volum de solide ridicat

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Conceput ca grund pentru diverse sisteme de vopsire
- Excelente proprietăți anticorozive
- Cu uscare rapidă, poate fi reacoperit după un interval scurt
- Poate servi ca grund de menținere pentru diverse sisteme de întreținere, la reparații totale
- Grund foarte bun pentru sistemele cu straturi intermediare epoxidice, cu conținut ridicat de solide
- Corespunde cerințelor SSPC-Paint 20 level 2 și ISO 12944.5

CULOARE ȘI LUCIU

- Gri, gri roscat
- Mat

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componenți	Doi
Densitate	2,8 kg/l (23,4 lb/US gal)
Volum de solide	66 ± 2%
COV (Livrat)	max. 106,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 299,0 g/l (approx. 2,5 lb/gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	50 - 150 μm (2,0 - 5,9 mils) depending on system
Rata de acoperire teoretică	11,0 m ² /l for 60 μm (441 ft ² /US gal for 2,4 mils)
Timp de uscare la atingere	2,5 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 4 ore Vedeți tabelele cu intervale de reacoperire
Uscare totală după	7 zile
Timp de valabilitate	Bază: minim 24 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat Întăritor: minim 24 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare

SIGMAZINC™ 109 HS

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

Pentru condiții de imersie

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½, cu o rugozitate de 40 – 70 μm (1.6 – 1.8 mils)
- Oțel pe care s-a aplicat un grund de pre-construcție aprobat, cu o pregătire a suprafeței conform SPSS-Ss

Pentru condiții de expunere atmosferică

- Oțel: sablat la ISO-Sa2½, cu o rugozitate de 40 – 70 μm (1.6 – 1.8 mils)
- Oțel pe care s-a aplicat un grund de pre-construcție cu zinc silicat, cu o pregătire a suprafeței conform SPSS sau pregătit mecanic conform SPSS-Pt3

Temperatură substrat

- Este permisă o temperatură a substratului, în timpul aplicării și uscării de până la 0°C (32°F) cu condiția ca suprafața să fie uscată și lipsită de gheață
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 80:20 (4:1)

- Temperatura amestecului bază și întăritor trebuie, de preferat, să fie mai mare de 15°C (59°F), altfel s-ar putea să fie necesar să se adauge diluant suplimentar pentru a se obține vâscozitatea de aplicare
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare
- Diluantul se adaugă după mixarea componentelor

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

6 ore la 20°C (68°F)

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 15%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

1.8 – 2.2 mm (aprox. 0.070 – 0.087 in)

Presiune duză

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 109 HS

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 15%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019 in)

Presiune duză

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

Diluant recomandat

THINNER 91-92

Volum diluant

0 - 10%

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
60 μm (2,4 mils)	11,0 m ² /l (441 ft ² /US gal)
75 μm (3,0 mils)	8,8 m ² /l (353 ft ² /US gal)
100 μm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 μm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 100 μm (4.0 mils)						
Acoperire cu...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
stratul următor	Minimum	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore	2 ore
	Maximum	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni	3 luni

Note:

- Grundurile bogate în zinc pot forma săruri de zinc pe suprafață; trebuie evitată, pe cât posibil, expunerea îndelungată la intemperii înainte de reacoperire
- Înainte de reacoperire, se impune îndepărtarea contaminărilor vizibile a suprafeței, prin spălare cu jet de apă la înaltă presiune, sablare ușoară sau curățare mecanică

SIGMAZINC™ 109 HS

Timpul de uscare pentru grosimi de până la 100 µm (4.0 mils)

Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
0°C (32°F)	12 ore	20 ore	30 zile
10°C (50°F)	5 ore	6 ore	20 zile
15°C (59°F)	3 ore	4 ore	10 zile
20°C (68°F)	2,5 ore	3 ore	7 zile
30°C (86°F)	1 oră	1,5 ore	5 zile

Note:

- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare
- În cazul în care aplicarea se face în condiții când temperatura aerului sau a suprafeței sunt mai mici de 5°C (41°F), se recomandă ca temperatura vopselei mixate să fie mai mare de 10°C (50°F)

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)

Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	12 ore
20°C (68°F)	6 ore
30°C (86°F)	4,5 ore
40°C (104°F)	3 ore

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

SIGMAZINC™ 109 HS

REFERINȚE

• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnaleză PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALA SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

